



**CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO  
SECRETARIA EXECUTIVA**

**CETESB - COMPANHIA AMBIENTAL DO ESTADO DE SÃO PAULO**

**EXTRATO DA ATA DA 103ª REUNIÃO DO COMITÊ DE AUDITORIA**

**Data:** 07/03/2023, através de videoconferência

Participantes: Conselheiro João Ricardo Pereira da Costa, Coordenador do Comitê de Auditoria da CETESB, Dr. Ruy Martins Altenfelder da Silva e Sr. Afonso Antonio Hennel, membros do Comitê.

Convidados: Srs. Marcio Negrão Marolla, gerente do Departamento Econômico-Financeiro, Jorge Luiz Nobre Gouveia, gerente do Departamento de Desenvolvimento Estratégico e Institucional; Sras. Maria Cristina C. Sá Ciccone, gerente da Divisão de Desenvolvimento e Planejamento; e Silvia Tieko Nakamura, gerente do Setor de Planejamento Institucional. e Marcio Negrão Marolla, Gerente do Departamento Econômico-Financeiro.

**Assunto tratado:**

- Apresentação e discussão sobre o Relatório da Administração e de Sustentabilidade - 2022;

Secretaria Executiva de Governança  
Corporativa

**Nota:** O Conselho de Administração da CETESB aprovou a divulgação das Atas deste Comitê apenas no formato de extrato.